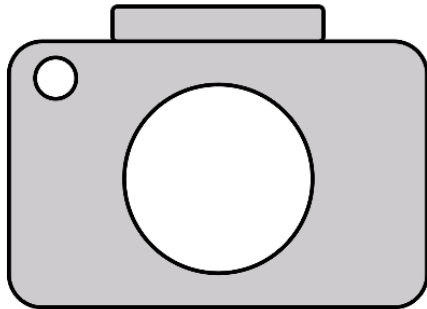


Ladeeinheit

Benefits

- zur Speicherladung bei Anlagen mit Festbrennstoffkesseln
- kompakte Einheit für beengte Platzverhältnisse
- mit temperaturgesteuertem Kondensationsschutzventil
- verhindert Ablagerungen im Heizkessel und im Rauchabzug
- ErP-ready: Elektronik mit erhöhter Energieeffizienz reduziert negative Auswirkungen auf die Umwelt



**Sorry, kein Bild
vorhanden**

Anwendung

Ladeeinheit zur direkten Verbindung eines Festbrennstoffkessels mit einem Pufferspeicher. Dank der kompakten Bauweise kann RTA 60 auch bei schwierigen Platzverhältnissen direkt an der Verrohrung zwischen dem Festbrennstoffkessel und dem Speicher montiert werden. Durch die Verwendung der Ladeeinheit wird die Temperatur im Heizkessel in jedem Betriebszustand oberhalb des Kondensationspunktes gehalten. Dies verhindert Ablagerungen im Heizkessel und im Rauchabzug, erhöht die Effizienz und die Lebensdauer der Anlage. Korrosionsschäden des Heizkessels und Schornsteinbrände durch Versottung werden vermieden und die erzeugte Wärmeleistung des Kessels wird im Pufferspeicher eingeschichtet. Hierzu wird der 3-Wege-Mischer durch einen Stellmotor ARM 343 (Anschluss an Kesselsteuerung) oder durch einen Festwertregler ACT 343 ProClick gesteuert (Stellmotor nicht im Lieferumfang, bitte separat bestellen). Durch die Einstellbarkeit des KVS-Wertes kann die Durchflussrate optimal an die Kesselleistung angepasst werden.

Beschreibung

Vormontierte und auf Dichtheit geprüfte Baugruppe mit 3-Wege-Mischer KVS Vario, Speicherladepumpe und drei Kugelhähnen mit Anschlussgewinde G1 IG zur Systemanbindung. Die Wärmedämmung erfolgt bauseits.

Startbetrieb = Anheizen des Kessels

Beim Anheizen des Kessels ist der Mischer vollständig zum Verbraucher hin geschlossen. Das vom Kessel zugeführte Medium zirkuliert im kleinen Kreislauf über einen Bypass, wodurch die Kesseltemperatur schnell ansteigt.

Mischbetrieb

Ist die voreingestellte Rücklauftemperatur (z. B. 60 °C) erreicht, wird der Kreislauf zum Verbraucher anteilig geöffnet, der Bypass wird entsprechend reduziert. Die Rücklauftemperatur wird jedoch in keinem Fall unter die eingestellte Temperatur fallen.

Technische Informationen zu passendem Stellmotor siehe unter Suche: 77812

Technische Informationen zu passendem Festwertregler siehe unter Suche: 77823

Stellmotor und Festwertregler bitte separat bestellen.

Technische Daten

Systemanschlüsse

G1 IG

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 100 °C

Anlagendruck

max. 6 bar

Nenngrösse

DN 25

Anlagenleistung

max. 60 kW bei einem Durchfluss von 2.600 l/h und einer Temperatur-spreizung von Δt 20 K

Ausführungen

Pumpe

Art.-Nr.

Ladeeinheit
RTA 60 DN25 WP

Wilo Para 25-180/6-43



77057

- ☒ Lagerware
- ☐ Fertigungsware