



Kapselfeder-Standardmanometer KP100

Art.-Nr. 35112431

Kapselfeder-Standardmanometer Typ D4

Benefits

- mit Nullpunktkorrektur
- optional 10-fach über- und/oder unterdrucksicher
- extrem niedrige Messbereiche ab 0/6 mbar
- GOSSTANDART-zertifiziert

Anwendung

Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ

D4

Nenngrösse

100

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)

siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: Skalenendwert

dynamische Belastung: 0.9 x Skalenendwert

Überlastsicherheit: 1.3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C

Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0.6 \text{ \%/10 K}$,

bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0.6 \text{ \%/10 K}$

vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

NG 100

IP 54 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, axial

Messglied

Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk

Messing

Nullpunktkorrektur

frontseitig

Dichtung

NBR (Perbunan)

Zifferblatt

Aluminium, weiss

Skalierung: schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Edelstahl 304

Bajonettring

Edelstahl 304

Sichtscheibe

D431

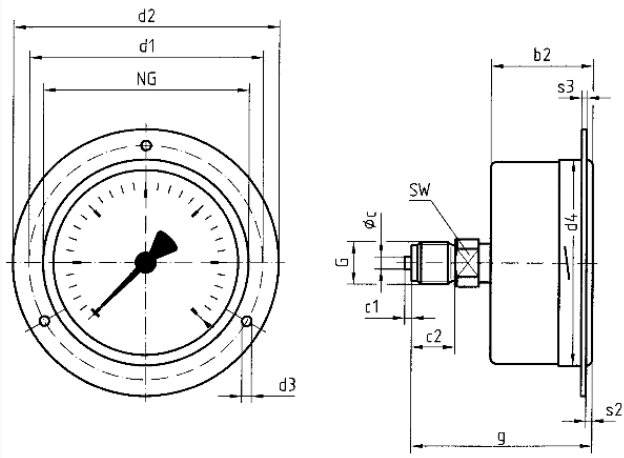
Kunststoff (PMMA)

Optionen

- 10-fach über- und unterdrucksicher
- Befestigungsrand hinten
- 3-Kantfrontring mit Sichtscheibe, Kunststoff
- 3-Lochfrontflansch mit Sichtscheibe, Kunststoff
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

Anschluss axial, 3-Lochfrontflansch



Masse (mm)

NG	b2	Øc	c1	c2	d1*	d2	d3*	d4	G	g	s2	s3	SW
63	37	5	2	13	75	85	3,5	64	G1/4B	60	3	2	14
100	49	6	3	20	116	132	4,8	104	G1/2B	81	4	2	22
160	50	6	3	20	178	196	5,8	164	G1/2B	82	4	2	22

* Masse für NG 100 nach DIN 16014

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ	Artikelnummer
-1000/+0 mbar	3-Lochfrontflansch	KP100 D431	35112431

- Lagerware
- Fertigungsverfahren