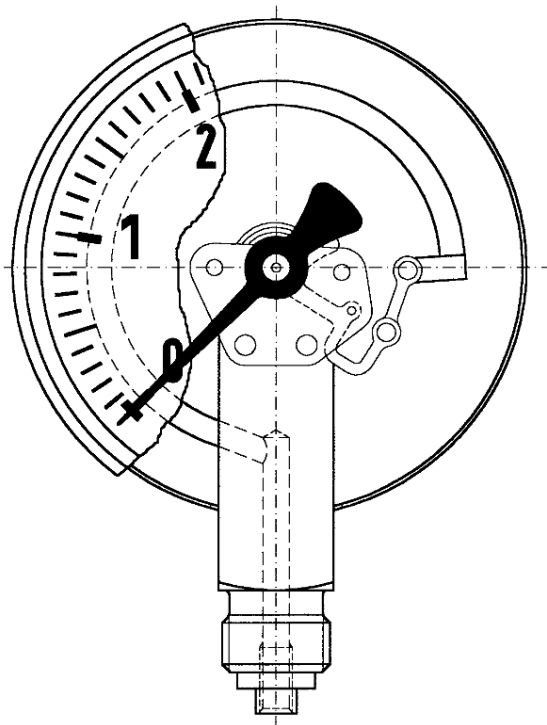




Rohrfeder-Manometer RF63GT

Art.-Nr. 85115302GT

Rohrfeder-Standardmanometer für die Gastechnik Typ D3

Benefits

- Ausführung Sicherheitsdruckmessgerät S2 nach EN 837-1
- Doppelskala zur Messung verschiedener Medien (Option)
- Druckentlastungsöffnung in der Rückwand
- viele kundenspezifische Ausführungen lieferbar

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien. Speziell für gastechnische Geräte, Anlagen und Armaturen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ

D3

Nenngrösse

63

Ausführung

EN 837-1-S2

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)

siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert

dynamische Belastung: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert

kurzzeitig: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C

Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. ± 0.4 %/10 K,

bei Temperaturabnahme ca. ± 0.4 %/10 K

vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 32 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

D302
Edelstahl 316 Ti/316 L
radial

Messglied

Rohrfeder
D302
Edelstahl 316 Ti/316 L
≤ 40 bar: Kreisformfeder
> 40 bar: Schraubenformfeder

Zeigerwerk

Messing

Optionen

- mediumberührte Teile Edelstahl
- mediumberührte Teile öl- und fettfrei
- Heliumlecktest
- Drosselschraube
- Sonderskalen
- andere Anschlussgewinde

Zifferblatt

Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

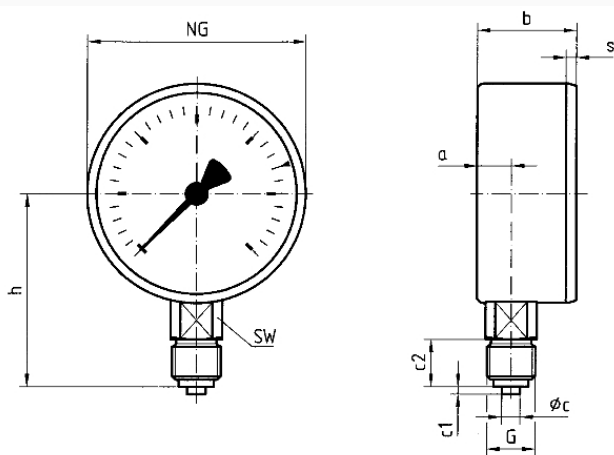
Edelstahl 304, mit rückseitiger Druckentlastungsöffnung

Sichtscheibe

Kunststoff, fest eingeschnappt

Technische Zeichnungen

Anschluss radial



Masse (mm)

NG	a	b	Øc	c1	c2	G	h	s	SW
40	8,2	23,5	4	2	10	G½B	36	3	12
50	10,5	29	5	2	13	G¾B	46	3,8	14
63	11	29,5	5	2	13	G¾B	53	3,7	14

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
0/10 bar	direkt	RF63GT D302	●	85115302GT

- Lagerware
- Fertigungsverfahren