



Rohrfeder-Standardmanometer RF80

Art.-Nr. 85162201

Rohrfeder-Standardmanometer Typ D2

Benefits

- für Pneumatik, Heizungstechnik (NG 40 - 50 - 63)
- für Haustechnik und Maschinenbau (NG 80 - 100 - 160)
- robustes Stahlgehäuse
- Sichtscheibe mit verstellbarem Markenzeiger (NG 80 - 100)
- mit Markenzeiger auf Zifferblatt (NG 160)
- Genauigkeitsklasse 1.6
- viele kundenspezifische Ausführungen lieferbar

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.
! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ beachten!

Technische Daten

Typ

D2

Nenngrösse

80

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)

1,6

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)

siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich

ruhende Belastung: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert
dynamische Belastung: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
kurzzeitig: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C

Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. ± 0.4 %/10 K,

bei Temperaturabnahme ca. ± 0.4 %/10 K

vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 32 (EN 60529)

Standardausführung

Anschluss

Messing, radial

Messglied

Rohrfeder, Kupferlegierung
 ≤ 60 bar: Kreisformfeder
 > 60 bar: Schraubenformfeder

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

NG 80
 Kunststoff, weiss
 D201
 schwarz

Skala

D201

Zeiger

NG 80
 Kunststoff, schwarz

Gehäuse

Stahlblech, schwarz

Übersteckring

NG 80

Sichtscheibe

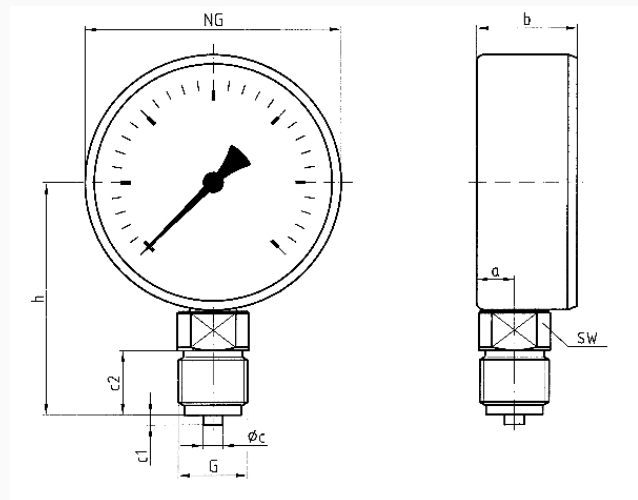
NG 80
 Kunststoff, eingeclipst, mit verstellbarem roten Markenzeiger

Optionen

- 3-Kantfrontring
- 3-Lochfrontflansch
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

NG 80/100 – Anschluss radial



Masse (mm)

NG	a	b	Øc	c1	c2	G	h	SW
80	11,7	31	6	3	20	G $\frac{1}{2}$ B	72	14
100	11	29,5	6	3	20	G $\frac{1}{2}$ B	82	14

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
0/2,5 bar	direkt	RF80 D201	●	85162201

- Lagerware
- Fertigungsverfahren