



Kapselfeder-Standardmanometer KP100

Art.-Nr. 35111211

Kapselfeder-Standardmanometer Typ D2

Benefits

- mit Nullpunktkorrektur
- ideal zur Messung von niedrigen Druckbereichen
- GOSSTANDART-zertifiziert

Anwendung

Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäss EN 837-2“ (s. Anhang) beachten!

Technische Daten

Typ
D2

Nenngrösse
100

Genauigkeitsklasse (EN 837-3/6)
1,6

Anzeigebereiche (EN 837-3/5)
siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich
 ruhende Belastung: Skalenendwert
 dynamische Belastung: 0.9 x Skalenendwert
 Überlastsicherheit: 1.3 x Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich
 Medium: max. 60 °C
 Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0.6 \%$ /10 K,
 bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0.6 \%$ /10 K
 vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart
 NG 100
 IP 44 (EN 60529)

Anschluss
 Messing, axial

Messglied
 Kapselfeder, CuBe-Legierung

Zeigerwerk
 Messing

Nullpunktkorrektur
 frontseitig

Dichtung
 NBR (Perbunan)

Zifferblatt

Aluminium, weiss
Skalierung: schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Stahlblech, schwarz

Sichtscheibe

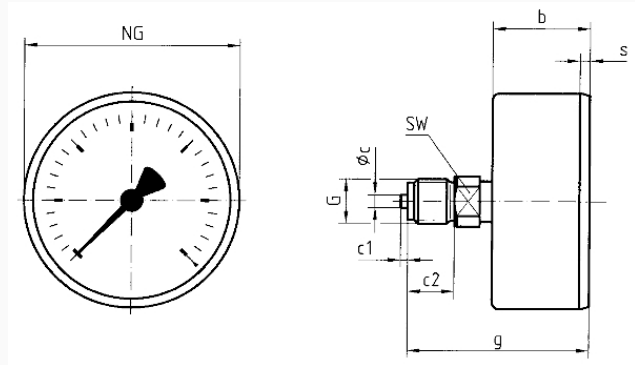
Kunststoff, eingeklipst

Optionen

- Befestigungsrand hinten
- 3-Lochfrontflansch
- Messsystem Edelstahl (NG 100)
- Drosselschraube
- Markenzeiger
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse

Technische Zeichnungen

Anschluss axial



Masse (mm)

NG	b	∅c	c1	c2	G	g	s	SW
63	33,7	5	2	13	G ¹ / ₄ B	56,7	3,7	14
80	43,3	6	3	20	G ¹ / ₂ B	75,3	3,8	22
100	44	6	3	20	G ¹ / ₂ B	76	3,5	22

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ	Artikelnummer
-600/+0 mbar	direkt	KP100 D211	35111211

- Lagerware
- Fertigungsware