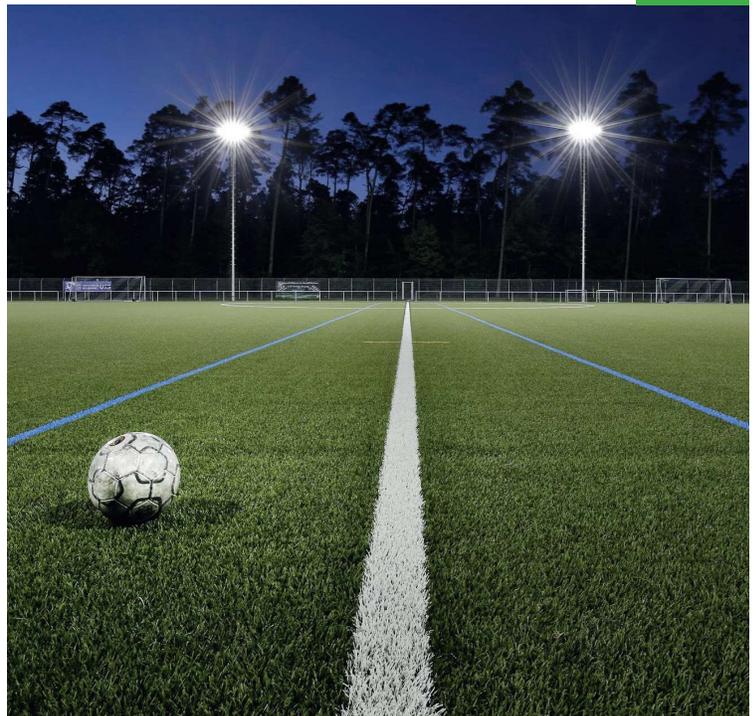
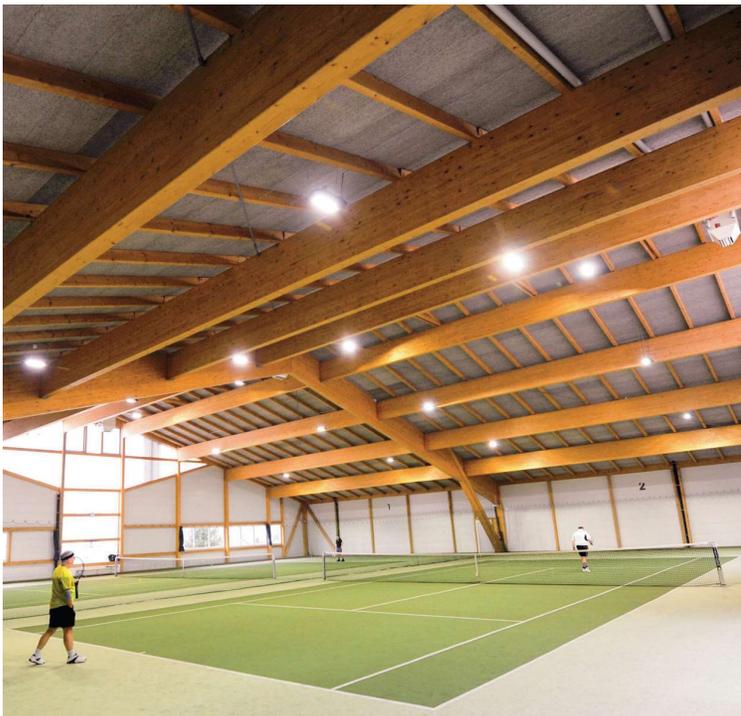




# LED Flutlichtsysteme

für Sportanlagen

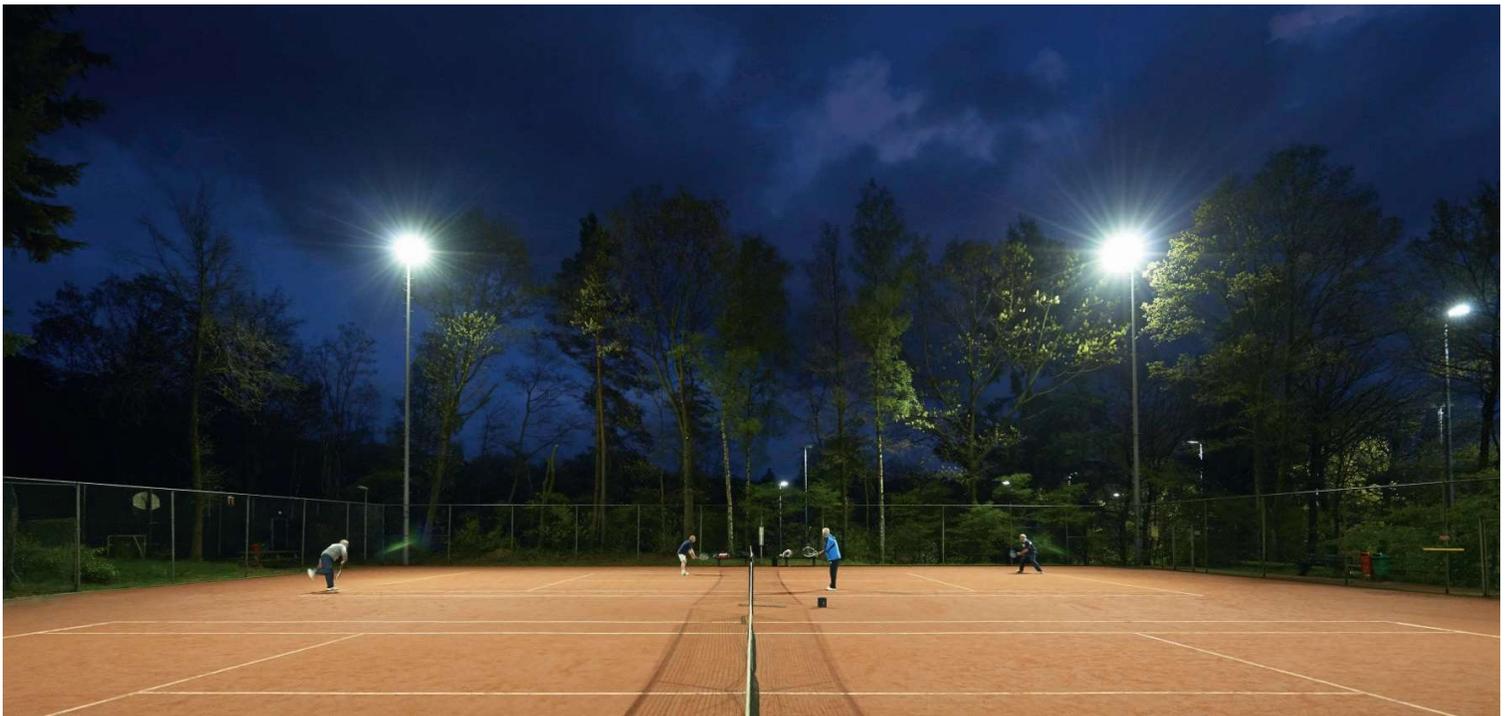


- Höchste Effizienz dank belastbarer Lichtplanung
- Enorme dimmbare Leistung in Tageslichtqualität
- Optimaler Immissions- und Blendschutz

LED-Lichtsysteme sind heute die ideale Lösung für Sportanlagen – lichtstark, energieeffizient, langlebig, wartungsarm und damit höchst wirtschaftlich und umweltverträglich. Voraussetzung für eine optimale Nutzung der Systeme ist allerdings eine sorgfältige Lichtplanung.

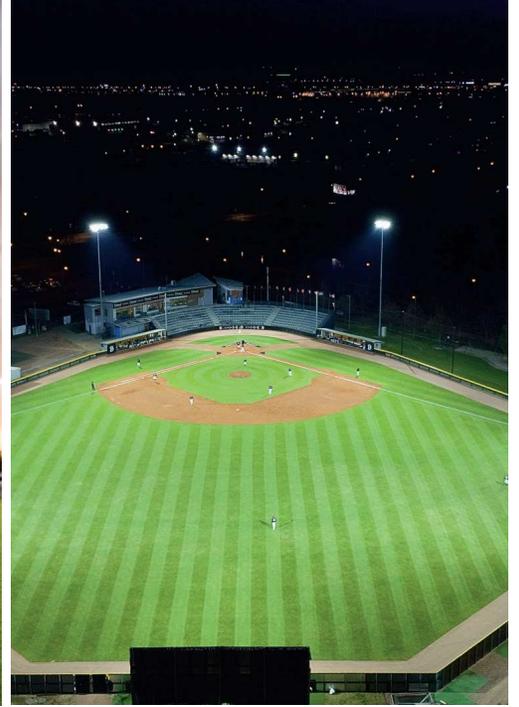
Mit den Flutlichtsystemen der Marke AAA-LUX® in Kombination mit unseren Serviceleistungen – von Beratung und Planung bis zur Installation und Wartung – realisieren wir hoch effiziente tageslichtnahe LED-Großflächenbeleuchtungen, individuell abgestimmt auf den tatsächlichen Bedarf.

## Exakt so viel Licht wie nötig – gezielt dort wo erforderlich



Unser **Reduced Spill Light Design** sorgt in Kombination mit einer speziellen Anordnung der LED-Module für die optimale Lichtkonzentration auf definierte Areale. Der Lichtstromanteil in den oberen Halbraum (ULR) wird auf Null reduziert und entspricht somit sogar den strengen Anforderungen E1 für Nationalparks.

Lichtmissionen sind damit auf die niedrigsten technisch machbaren Werte reduziert, bei optimal gleichmäßiger Beleuchtung auf dem gesamten Ereignisfeld.



## Für innen und außen – bewährte, innovative Systeme

Schon seit 2009 werden weltweit Sportanlagen mit Systemen der Marke AAA-LUX® normgerecht beleuchtet. Unter anderem wurde die erste LED-Installation auf vorhandenen 45 m-Masten bei voller Lichtausbeute realisiert.

Von Anfang an bestand die Grundidee des speziellen Designs darin, auch die bestehende Infrastruktur wie Masten, Verkabelung und Stromversorgung nach Retrofit-Umbau weiter zu verwenden, um Investitionskosten zu reduzieren. Ermöglicht wird das unter anderem durch die einzigartige Kombination aus hoher Lichtleistung, geringem Gewicht und optimiertem Luftwiderstand.

Speziell für die Außenanwendung zeigt sich die technische Besonderheit der Systeme auch in der Eliminierung des oft problematischen Einschaltstroms, wodurch von vornherein ein Plus an Sicherheit durch einen effizienten Überspannungsschutz gewährleistet ist.

- LED-Technik in Tageslichtqualität für Sportanlagen jeder Größenordnung
- Weiternutzung vorhandener Infrastruktur zur Reduzierung der Investition
- *Reduced Spill Light System* zur Lichtbegrenzung auf definierte Flächen
- Wegfall des Einschaltstroms für noch höhere Sicherheit in der Außenanwendung



## Der Sicherheitsvorteil: Gutes Sehen nützt ... und schützt

Die dimmbare Beleuchtungslösung mit durchweg überzeugender Lichtqualität in Tageslichtfarbtemperatur sorgt für optimale Sicht bei Tag und bei Nacht: Ideale Voraussetzungen für Sporterlebnis und Sicherheit. Das flackerfreie LED-Licht gewährleistet darüber hinaus beste Bildqualität für Film- und Fotoarbeiten und CCTV-Monitoring.

- Optimale Farbtemperatur
- Höchst gleichmäßige Lichtverteilung
- Flackerfreies Licht für Film, Foto und CCTV





## Alles unter Kontrolle: Die drahtlose *InControl* Funksteuerung

So funktioniert die Kommunikation mit den LED-Leuchten äußerst zuverlässig, ohne Verlegung zusätzlicher Steuer- bzw. Buskabel. Über die Control Box können mehrere Großflächen gleichzeitig gesteuert werden. Außerdem sind über die 2-Wege-Kommunikation aktuelle Daten zum Stromverbrauch und zum technischen Status der Leuchten verfügbar.

- Funksteuerung mit LEDlink (optional DALI oder DMX)
- Sensoranschluss
- Verschiedene Benutzer-Schnittstellen
- Schalten des Anlagenstroms
- Auswahl und Dimmung der Lichtszenen
- Stromverbrauchsdaten
- Systemdiagnosen und Fernzugriff
- Zeit- und Dämmerungsregelung



## Technische Details ... für außen

- Alle Komponenten made in Germany und den Niederlanden
- Firmeneigene Planung und Installation mit Industriepartnern vor Ort
- Kein Wartungsaufwand außer Reinigung und Sicherheitsinspektion
- 1:1 Umbau, Nutzung der vorhandenen Infrastruktur
- Einhaltung strengster Sicherheitsstandards
- Zuverlässiger Übertemperaturschutz
- 5 Jahre europäische Garantie auf Bauteile (optional 10 Jahre)
- 1 Jahr europäische Garantie auf die Installation





## ... und innen

- LED Flutleuchte aus verzinktem Stahl
- Variable Modulanordnungen und Systemleistungen
- Alu-Druckgussgehäuse mit Kühlrippe, schwarz pulverbeschichtet
- Robuste Abdeckung mit schlagfestem Optikmodul
- Polycarbonatoptik, UV-stabilisiert
- Dimmbares Betriebsgerät integriert
- Industrieklasse mit Überhitzungsschutz
- Alle Leistungen und Vorteile wie bei Außensystemen



