

PREMIÈRE STÉRILISATION DE LA JOURNÉE EN FIN DE MATINÉE LE 03/12/2012

```

!0 01100ED0EO
!1 B40ZZ0JE.PRO
-----
10 MELAG Vacuklav 44-B
-----
15 Programme: Programmes Prions
20 Type Program: 134°C DM Emballé
25 Date: 03.12.2012
30 Charges/Jour: 01 Total: 00698
35 Opérateur: 1003
36 Intégrateurs utilisés: OUI
37 Charge libérée: OUI
    
```

Compte rendu du cycle de stérilisation :

Le programme Prions s'est déroulé avec succès !

```

40 Programmes Prions Terminé avec Succès
42 = =
=====
45 Température: 135.4 +0.13/-0.14 °C
50 Pression: 2.17 +0.00/-0.01 bar
55 durée Plateau: 20 mn 30 s
60 Conductivité: 0 µS/cm (690:22550.0)
65 Heure Début: 11:50:30
70 Heure Fin: 12:40:52 (50:22 min)
    
```

Le plateau de stérilisation est resté stable à une température moyenne de 135,04 °C durant un temps total de 20 mn et 30 sec.

```

80 SN:201144-B1295
=====
81 RC V3.022 07.10.2010
82 Para V3.031 26.10.2010
83 BO V3.142 07.10.2010
    
```

Etapes	Durée	t[m:s]	P[mbar]	T[°C]
SP-S	0:01	0:01	1007	43.0
SK11	0:18	0:17	1608	85.9
SK12	0:39	0:21	1288	98.2
SK11	0:51	0:12	1609	102.3
SK12	1:15	0:24	1296	104.6
SK21	1:26	0:11	1610	108.2
SK22	1:53	0:27	1298	106.9
SK21	2:03	0:10	1613	110.5
SK22	2:31	0:28	1299	107.7
SK21	2:41	0:10	1611	111.7
SK22	3:10	0:29	1298	108.0
SF12	3:58	0:48	500	81.7
SF13	4:28	0:30	1614	121.6
SF21	4:43	0:15	1299	108.2
SF22	6:40	1:57	180	84.2
SF23	7:23	0:43	1817	115.7
SF31	7:42	0:19	1299	108.3
SF32	9:21	1:39	400	82.6
SF33	10:06	0:45	1614	117.4
SF41	10:27	0:21	1296	108.3
SF42	11:21	0:54	400	85.0

```

Début Programme
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
1. Fractionnement: Evacuation
1. Fractionnement: Montée en Pression
2. Fractionnement: Dépressurisation
2. Fractionnement: Evacuation
3. Fractionnement: Montée en Pression
3. Fractionnement: Dépressurisation
3. Fractionnement: Evacuation
3. Fractionnement: Montée en Pression
4. Fractionnement: Dépressurisation
4. Fractionnement: Evacuation
    
```

```

SH01 12:37 0:59 2738 130.1
SH02 12:58 0:59 2852 131.1
SS01 13:27 20:30 3056 135.4
SS02 33:57 20:30 3174 135.4
SA00 34:39 0:42 113.2
    
```

```

Montée en Pression
Phase d'Equilibrage
Début stérilisation
Plateau stérilisation
Dépressurisation
    
```

```

ST02 40:42 2:00 698 54.3
ST03 44:42 4:00 68 62.1
ST04 45:43 1:01 592 7.2
ST05 49:43 4:00 65 71.9
SB10 50:00 0:17 800 82.1
SB20 50:21 0:21 1010 83.6
SP-E 50:21 0:00 1010 83.6
    
```

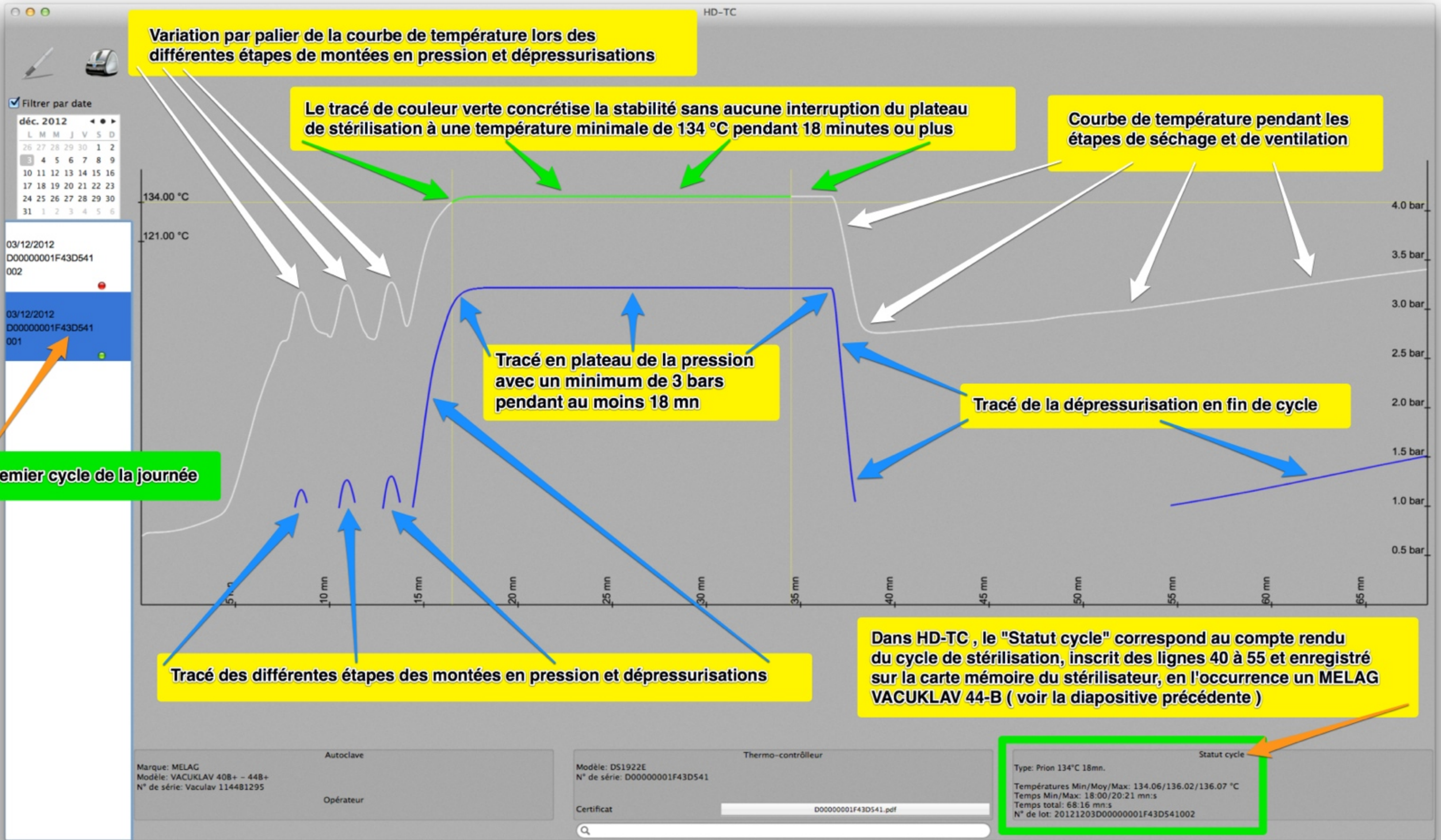
```

Séchage: Séchage Air Chaud
Séchage: 2. séchage sous vide
Séchage: 2. séchage s/Vapeur
Séchage: 3. séchage sous vide
Ventilation 1
Ventilation 2
Fin
    
```

```

>> Ne Pas Modifier le Code ci-Dessous <<
1E000008004F090C5E10040B05E807BF319C1494
>> Preuve d'Authenticité du Protocole <<
-----
0.00 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
-edk---etm---etd---etp---etv---ett---FIN--
    
```

Le plateau de stérilisation est resté stable à une pression moyenne de 3174 mbar durant le même temps de 20 mn et 30 sec.



SECONDE STÉ DE LA JOURNÉE EN DÉBUT D'APRÈS-MIDI LE 03/12/2012

```
!0 01100ED0E0
!1 B40ZZ0JF.PRO
-----
10 MELAG Vacuklav 44-B
-----
15 Programme: Programmes Prions
20 Type Program: 134°C DM Emballé
25 Date: 03.12.2012
30 Charges/Jour: 02 Total: 00699
35 Opérateur: 1003
36 Intégrateurs Utilisés: OUI
37 Charge libérée: OUI
```

Compte rendu du cycle de stérilisation :
Le programme Prions semble à nouveau s'être déroulé sans aucun problème !

```
40 Programmes Prions Terminé avec Succès
42 = =
=====
45 Température: 135.4 +0.07/-0.13 °C
50 Pression: 2.17 +0.00/-0.01 bar
55 durée Plateau: 20 mn 30 s
60 Conductivité: 0 µS/cm (621:21232.0)
65 Heure Début: 13:37:19
70 Heure Fin: 14:26:27 (49:08 min)
```

Le plateau de stérilisation semble être resté à une température de 135,04 °C durant un temps égal à 20 mn et 30 sec.

```
80 SN:201144-B1295
=====
81 RC V3.022 07.10.2010
82 Para V3.031 26.10.2010
83 BO V3.142 07.10.2010
```

Etapes	Durée	t[m:s]	P[mbar]	T[°C]
SP-S	0:01	0:01	1009	72.0
SK11	0:13	0:12	1616	83.1
SK12	0:37	0:24	1291	99.5
SK11	0:47	0:10	1614	102.3
SK12	1:14	0:27	1297	105.9
SK21	1:22	0:08	1615	108.6
SK22	1:51	0:29	1296	107.3
SK21	1:59	0:08	1621	110.5
SK22	2:28	0:29	1297	108.0
SK21	2:36	0:08	1617	110.9
SK22	3:05	0:29	1297	108.8
SF12	3:47	0:42	500	86.7
SF13	4:17	0:30	1617	112.3
SF21	4:32	0:15	1298	108.3
SF22	5:59	1:27	180	91.0
SF23	6:42	0:43	1814	116.1
SF31	7:00	0:18	1297	108.3
SF32	8:18	1:18	700	87.6
SF33	9:03	0:45	1617	117.1
SF41	9:23	0:20	1298	108.3
SF42	10:07	0:44	399	92.9

```
Début Programme
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
1. Fractionnement: Evacuation
1. Fractionnement: Montée en Pression
2. Fractionnement: Dépressurisation
2. Fractionnement: Evacuation
2. Fractionnement: Montée en Pression
3. Fractionnement: Dépressurisation
3. Fractionnement: Evacuation
3. Fractionnement: Montée en Pression
4. Fractionnement: Dépressurisation
4. Fractionnement: Evacuation
```

SH01	11:22	0:5	2750	130.3
SH02	11:43	0:	2852	131.7
SS01	12:12	0:	3060	135.4
SS02	32:42	20:30	3174	135.4
SA00	33:24	0:42	108.2	

```
Montée en Pression
Phase d'Equilibrage
Début stérilisation
Plateau stérilisation
Dépressurisation
-----
séchage: séchage Air Chaud
séchage: 2. séchage sous vide
séchage: 2. séchage s/Vapeur
séchage: 3. séchage sous vide
Ventilation 1
Ventilation 2
Fin
```

Le plateau de stérilisation semble avoir été stable à une pression de 3174 mbar durant le temps de 20 mn et 30 sec.

```
ST02 39:27 2:01 689 51.8
ST03 43:27 4:00 67 63.0
ST04 44:28 1:01 620 55.8
ST05 48:28 4:00 70 71.0
SB10 48:45 0:17 800 79.1
SB20 49:06 0:21 1009 80.9
SP-E 49:06 0:00 1009 80.9
>> Ne Pas Modifier le Code Ci-Dessous <<
1E00000800A9090C6C10040B05E707C031903494
>> Preuve d'Authenticité du Protocole <<
-----
0.00 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
-edk---etm---etd---etp---etv---ett---FIN---
```




La petite pastille rouge invalide le cycle de stérilisation et interdit catégoriquement l'impression des tickets de codes barres

Les deux tracés qui concrétisent les plateaux de stérilisation (température et pression) montrent une très nette perturbation pendant la période du cycle censée être totalement stable en terme de température et de pression pendant une période minimale de 18 mn

Filtrer par date

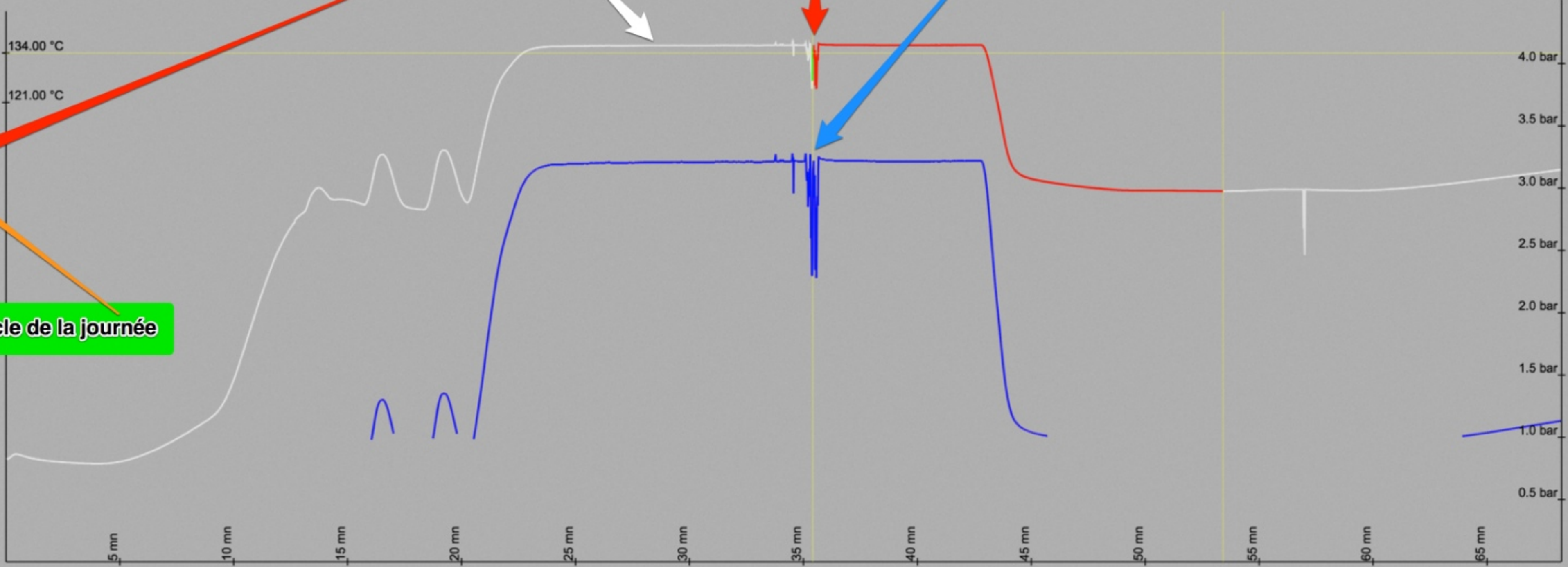
déc. 2012

L	M	M	J	V	S	D
26	27	28	29	30	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31	1	2	3	4	5	6

03/12/2012
D00000001F43D541
002

03/12/2012
D00000001F43D541
001

Second cycle de la journée



Le compte-rendu confirme que le cycle "Prion 134°C 18mn" n'a pas été respecté. Le plateau de stérilisation n'est resté stable que pendant 7 mn et 17 sec

Autoclave

Marque: MELAG
Modèle: VACUKLAV 40B+ - 44B+
N° de série: Vaculav 114481295

Opérateur

Thermo-contrôleur

Modèle: DS1922E
N° de série: D00000001F43D541

Certificat

D00000001F43D541.pdf

Statut cycle

Type: Cycle Prion 134°C 18mn non respecté. Temps minimum non atteint.

Températures Min/Max: 124.54/136.45 °C
Temps Min/Max: 07:17/07:17 mn:s
Temps total: 68:16 mn:s
N° de lot: 20121203D00000001F43D541001

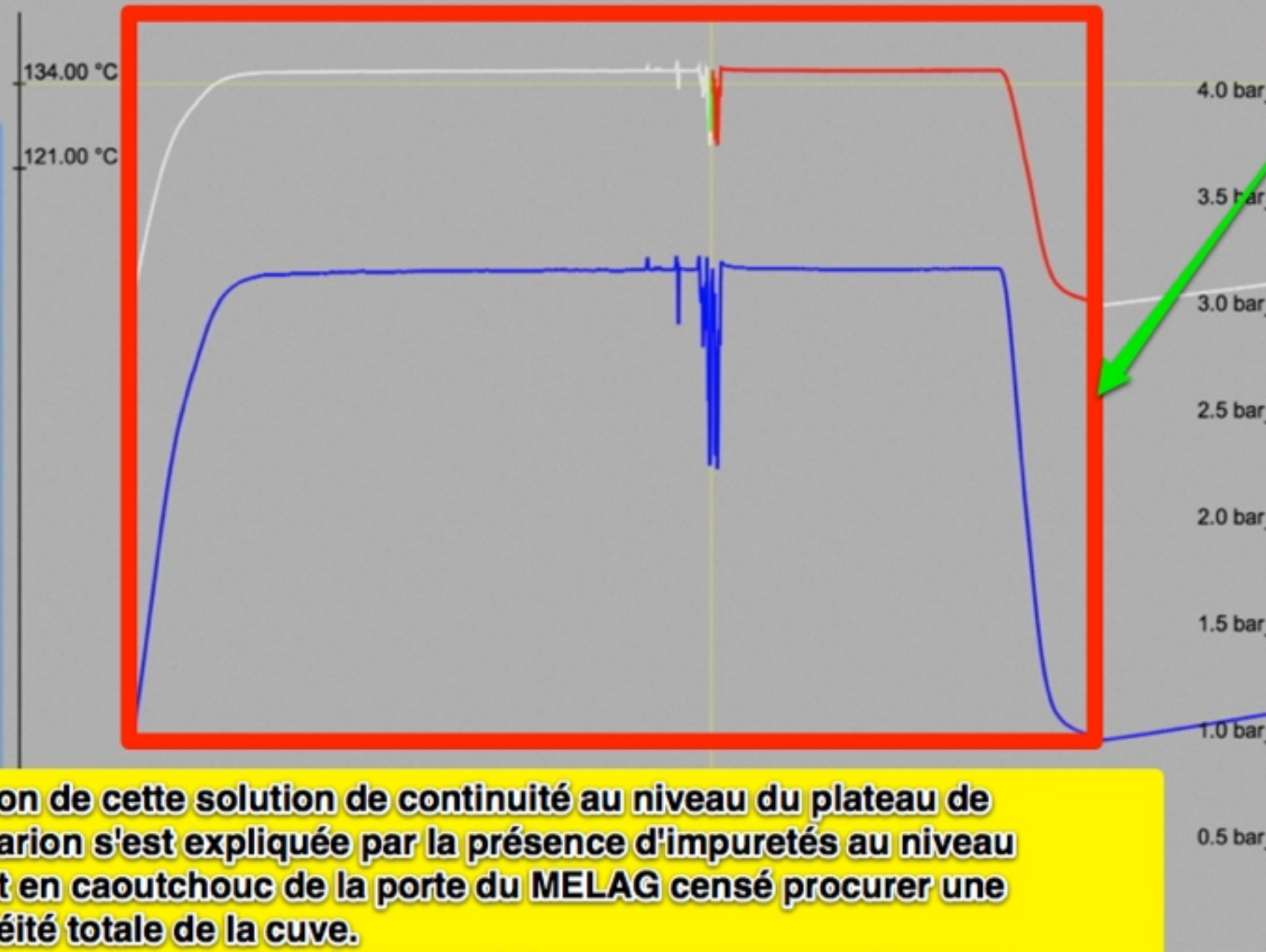
Le MELAG a validé un cycle de stérilisation et autorisé l'impression de tickets de codes barres alors que la sonde embarquée HD-TC a invalidé ce même cycle pour un non respect de la stabilité du plateau concernant la température, la pression et la durée minimale de 18 mn non atteint !

✓ Filtrer par date



03/12/2012
D00000001F43D541
002

03/12/2012
D00000001F43D541
001



La raison de cette solution de continuité au niveau du plateau de stérilisation s'est expliquée par la présence d'impuretés au niveau du joint en caoutchouc de la porte du MELAG censé procurer une étanchéité totale de la cuve. Après un nettoyage très sérieux du joint en caoutchouc, d'autres cycles de stérilisation ont été effectués avec succès. En conclusion, je dirais que la sonde embarquée permet au praticien de s'assurer au jour le jour du bon fonctionnement de son matériel et de la qualité des cycles de stérilisation effectués tout au cours de son exercice !

Statut cycle
Type: Cycle Prion 134°C 18mn non respecté. Temps minimum non atteint.
Températures Min/Max: 124.54/136.45 °C
Temps Min/Max: 07:17/07:17 mn:s
Temps total: 68:16 mn:s
N° de lot: 20121203D00000001F43D541001

```
!0 01100ED0E0
!1 B40ZZ0JF.PRO
-----
10 MELAG vacuklav 44-B
-----
15 Programme: Programmes Prions
20 Type Program: 134°C DM Emballé
25 Date: 03.12.2012
30 Charges/Jour: 02 Total: 00699
35 opérateur: 1003
36 Intégrateurs utilisés: OUI
37 Charge libérée: OUI
```

```
40 Programmes Prions Terminé avec succès
42 = =
=====
45 Température: 135.4 +0.07/-0.13 °C
50 Pression: 2.17 +0.00/-0.01 bar
55 durée Plateau: 20 min 30 s
60 Conductivité: 0 µS/cm (621:21232.0)
65 Heure Début: 13:37:19
70 Heure Fin: 14:26:27 (49:08 min)
```

```
80 SN:201144-B1295
=====
81 RC V3.022 07.10.2010
82 Para V3.031 26.10.2010
83 BO V3.142 07.10.2010
```

Etapes	Durée	t[m:s]	P[mbar]	T[°C]
SP-S	0:01	0:01	1009	72.0
SK11	0:13	0:12	1616	83.1
SK12	0:37	0:24	1291	99.5
SK11	0:47	0:10	1614	102.3
SK12	1:14	0:27	1297	105.9
SK21	1:22	0:08	1615	108.6
SK22	1:51	0:29	1296	107.3
SK21	1:59	0:08	1621	110.5
SK22	2:28	0:29	1297	108.0
SK21	2:36	0:08	1617	110.9
SK22	3:05	0:29	1297	108.3
SF12	3:47	0:42	500	86.7
SF13	4:17	0:30	1617	112.3
SF21	4:32	0:15	1298	108.3
SF22	5:59	1:27	180	91.0
SF23	6:42	0:43	1814	116.1
SF31	7:00	0:18	1297	108.3
SF32	8:18	1:18	200	87.6
SF33	9:03	0:45	1917	117.1
SF41	9:23	0:20	1298	108.3
SF42	10:07	0:44	399	92.9

Début Programme
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 1 (Montée en Pression)
Conditionnement 1 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
Conditionnement 2 (Montée en Pression)
Conditionnement 2 (Dépressurisation)
1. Fractionnement: Evacuation
1. Fractionnement: Montée en Pression
2. Fractionnement: Dépressurisation
2. Fractionnement: Evacuation
2. Fractionnement: Montée en Pression
3. Fractionnement: Dépressurisation
3. Fractionnement: Evacuation
3. Fractionnement: Montée en Pression
4. Fractionnement: Dépressurisation
4. Fractionnement: Evacuation

```
SH01 11:22 0:50 2750 130.3 Montée en Pression
SH02 11:43 0:21 2852 131.8 Phase d'Equilibrage
SS01 12:12 0:29 3060 134.1 Début stérilisation
SS02 32:42 20:30 3174 135.4 Plateau stérilisation
SA00 33:24 0:42 1296 108.2 Dépressurisation
```

```
ST02 39:27 2:01 689 51.8 Séchage: Séchage Air Chaud
ST03 43:27 4:00 67 63.0 Séchage: 2. séchage sous vide
ST04 44:28 1:01 620 85.8 Séchage: 2. séchage s/vapeur
ST05 48:28 4:00 70 77.0 Séchage: 3. séchage sous vide
SB10 48:45 0:17 800 79.4 ventilation 1
SB20 49:06 0:21 1009 80.9 ventilation 2
```

```
>> Ne Pas Modifier le code ci-Dessous <<
1E00000800A9090C6C10040B05E707C0319C3494
>> Preuve d'Authenticité du Protocole <<
```